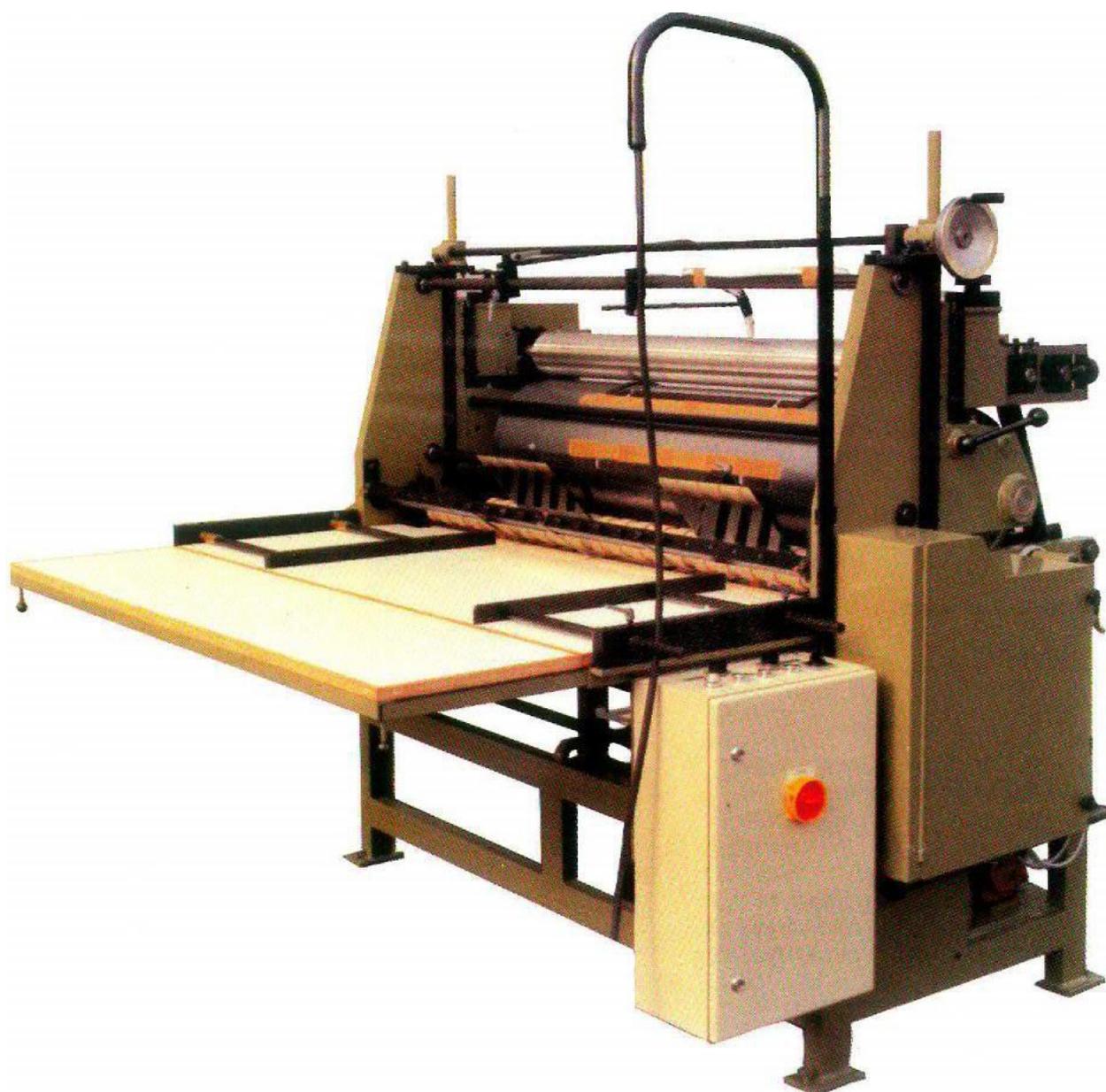




Ваш специалист-консультант
по специальным станкам:
MSB GmbH & Co.KG



Фасонные машины для нанесения клея Тип FLM 700/1000 и FLM 1000/1400



MSB ГМБН & СО.КГ



Ваш специалист-консультант
по специальным станкам:
MSB GmbH & Co.KG



Описание и обслуживание профильного клеенаносящего станка Тип FLM 700/1000 и FLM 1000/1400

Станок имеет устойчивую конструкцию, благодаря использованию шариковых и самоустанавливающихся подшипников является износостойким и не требует трудоемкого обслуживания. Таким образом, косвенные расходы минимизируются. Конструкторы уделили особое внимание защитным приспособлениям, при этом элементы управления легко доступны и просты в обращении.

Для работ по переналаживанию не требуются специальные инструменты, что экономит время и затраты.

Накладной стол имеет двухстороннее покрытие из резопала и состоит из двух частей: для больших и малых листов. Он снабжен 2 устойчивыми боковыми упорами.

Раскладочная станция оборудована 2 микровыключателями для двойного наката (справа и слева). Кроме того, установлены по 4 передних упора, короткий прижим материала - до соответствующего переднего упора, длинный прижим материала - до подающего валика (они являются заменяемыми).

Все транспортирующие валики имеют сплошное резиновое покрытие. Верхние синхронизирующие и подающие валики имеют выемки для прижимов.

Большой хромированный валик противодействия неподвижен, образуя постоянную рабочую плоскость. Противодействие может регулироваться.

Алюминиевый цилиндр для установки фасонного штампа имеет нулевую метку по горизонтали и среднюю линию по вертикали. Он закреплён по бокам, может легко вращаться и фиксироваться. Имеется блок регулируется по высоте относительно валика противодействия в диапазоне 0 - 20 мм. Регулировка по высоте осуществляется централизованно с помощью рукоятки.

Штамп изготавливается из микропористой резины толщиной 7 - 8 мм. Микропористая резина наклеивается на 0,2 А-пленку. Коэффициент печати для штампа составляет прибл. 4%.

Каретка для нанесения клея с наносящим валиком и дозирующим валиком находится внутри этого блока и также легко регулируется согласно толщине штампа. Траверса на выходе имеет 4 легко заменяемых отделителя для тонких листов и 4 выпускных валика, обеспечивающих аккуратную транспортировку.

MSB GMBH & CO.KG



Ваш специалист-консультант
по специальным станкам:
MSB GmbH & Co.KG



На стороне привода снаружи находятся программные шайбы для управления временем накладывания. Могут накладываться листы длиной до 1000 мм.

В качестве привода используется двигатель постоянного тока с постоянным магнитом (380 В, 0,55 кВт) с редуктором, который регулируется с помощью потенциометра в распределительном шкафу, выключателя EIN — AUS (вкл. — выкл.) и переключателя TIPPEN (Продвижение толчками).

Переключатель режимов TIPP-SCHLEPP (продвижение толчками и замедленный ход) служит и как выключатель машины. При повторном задействовании переключателя TIPPEN (продвижение толчками) привод работает исключительно в замедленном режиме (4 ^{об}/_{мин}) для очистки или настройки, и станок сразу останавливается при отпуске переключателя.

Для подачи клея из пластмассового резервуара используется тот же привод и система регулирования, а также шланговый перистальтический насос DELASC. Клей подается в циркуляционной системе.

Технические данные:

Тип	FLM 700/1000	FLM 1000/1400
Габаритные размеры:		
Ширина, пригл.:	1750 мм	2170 мм
Глубина, пригл.:	1400/1100 мм	1750/1350 мм
Высота, пригл.:	1600 мм	1850 мм
Вес, пригл.:	1900 кг	2300 кг
Рабочая высота:	850 мм	900 мм
макс. размер листа и площадь нанесения клея:	720/1020 мм	1020/1420 мм
мин. размер листа и площадь нанесения клея (возможен двойной наклад):	200/200 мм	
Толщина материала до пригл.:	20 мм	20 мм
Электроподключение:	380 В	380 В
Мощность двигателя главного привода:	0,55 кВт	0,55 кВт
Мощность двигателя клеевого насоса:	0,25 кВт	0,25 кВт
Рабочий цикл, регулируемый потенциометром пригл.:	4-36 мин-1	4-30
об/минКоличество клея, регулируемое потенциометром пригл.:	30-210 л/час	30-210 л/час

MSB GMBH & CO.KG