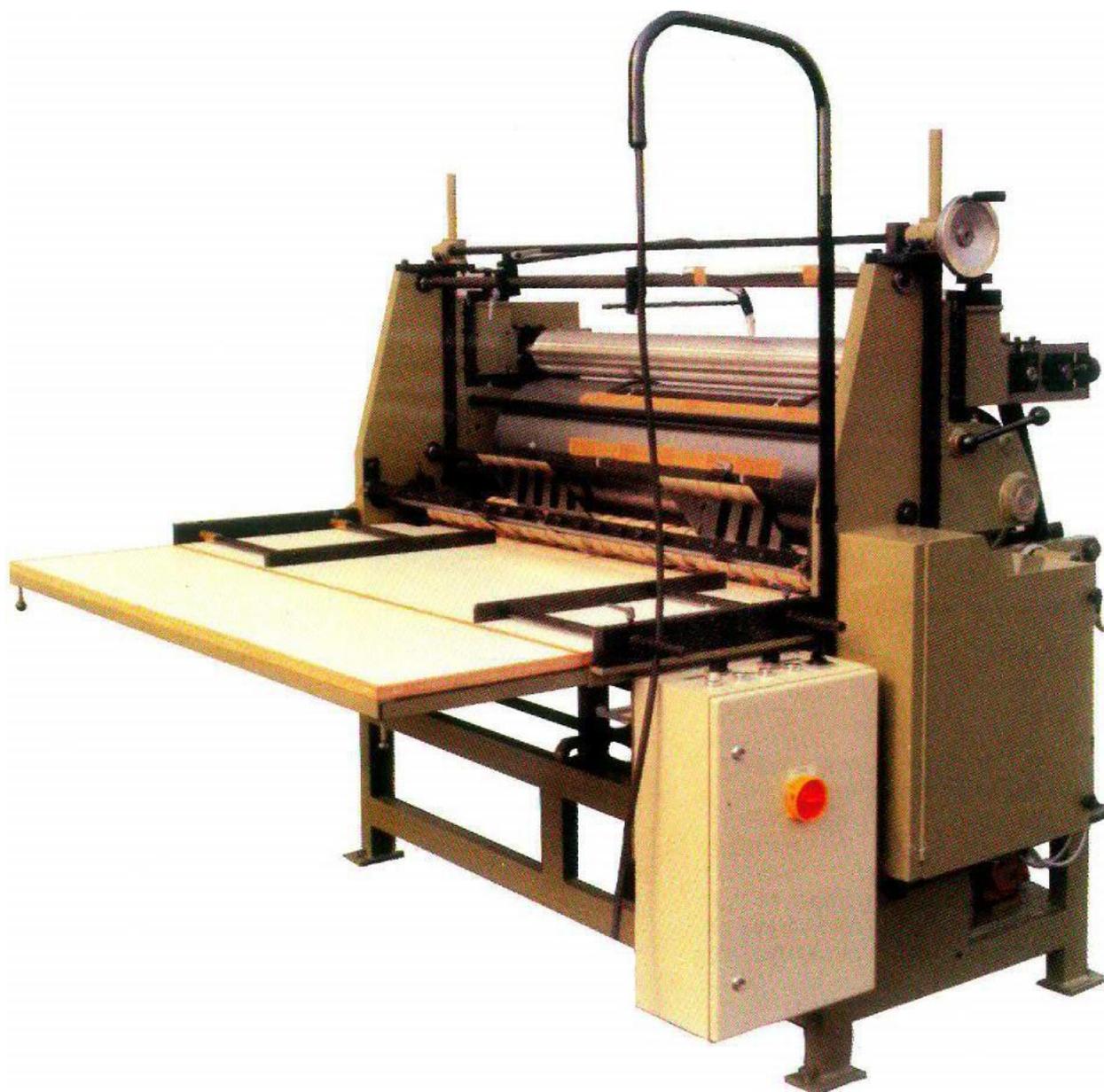




VOS SPECIALISTE DE
construction de machines spéciale
MSB GmbH & Co.KG



Encolleuse à façon de type FLM 700/100 et FLM 1000/1400



MSB GMBH & CO.KG



VOS SPECIALISTE DE
construction de machines spéciale
MSB GmbH & Co.KG



Description et utilisation de l'encolleuse de façonnage de type FLM 700/100 et FLM 1000/1400

La machine est stable et, grâce à l'utilisation de roulements à billes et à rotule, ne nécessite que peu d'entretien et n'est que peu soumise à l'usure. Une importance particulière a été accordée aux dispositifs de protection et les éléments de commande sont parfaitement accessibles.

Aucun outil spécifique n'est nécessaire pour les travaux d'ajustage.

La table de l'installation est revêtue de resopal sur ses deux faces et se compose de deux éléments, pour les petits et les grands cintres. Celle-ci est dotée de 2 butées latérales stables.

La station de guidage est dotée de deux microrupteurs permettant l'utilisation double de la machine (à droite et à gauche). 4 taquets antérieurs sont également utilisés : un serre-produit court, jusqu'au taque antérieur correspondant, un serre-produit long, jusqu'au rouleau d'insertion (ceux-ci peuvent être remplacés).

Tous les rouleaux de transport sont intégralement revêtus de caoutchouc. Les rouleaux d'entraînement et d'insertion supérieurs sont dotés de creux pour les serre-produits.

Le contre-rouleau chromé, aux dimensions généreuses, est fixe et forme une surface de travail permanente. La contre-pression peut être réglée.

Le cylindre en alu sert au logement du poinçon de façonnage et est doté d'une marque "zéro" horizontale et d'une rainure centrale verticale.

Celui-ci est fixé sur les côtés, pivote légèrement et peut aisément être bloqué. Il est possible de régler la hauteur de l'ensemble de l'unité de 0 à 20 mm par rapport au contre-rouleau. Le réglage en hauteur se fait de manière centrale au moyen d'un volant.

Le poinçon est fabriqué en caoutchouc cellulaire de 7 à 8 mm d'épaisseur. Le caoutchouc cellulaire est collé sur un film 0,2 A. La facteur de retrait du poinçon est d'env. 4%.

Le métier d'encollage avec le rouleau d'application et de dosage est également facile à ajuster à l'intérieur de cette unité, en fonction de l'épaisseur du poinçon.

La traverse de sortie est dotée de 4 racles aisément remplaçables pour les cintres fins et de 4 rouleaux de retrait garantissant la propreté pendant le transport.

MSB
GMBH
&
CO.KG



VOS SPECIALISTE DE construction de machines spéciale MSB GmbH & Co.KG

Les cames de commande pour le guidage se trouvent du côté de l'entraînement, à l'extérieur. Des cintres jusqu'à 1000 mm de long peuvent être façonnés.

L'entraînement est effectuée par un moteur à courant continu à aimants permanents de 380 V / 0,55 kW avec transmission et peut être réglé au moyen du potentiomètre de l'armoire de commande, boutons MARCHE / ARRÊT et PAS-A-PAS.

Le bouton PAS-A-PAS ou MARCHE LENTE sert également comme bouton ARRÊT. A chaque actionnement, l'entraînement démarre pour le nettoyage ou le réglage, en principe à vitesse réduite (4 tr/min.), et la machine s'arrête immédiatement lorsque le bouton est relâché.

L'alimentation en colle se fait via le même système d'entraînement et de réglage que l'entraînement principal et utilise une pompe tubulaire DELASC prélevant la colle dans un récipient en plastique se trouvant dans le circuit de circulation.

Fiche technique

dimensions hors tout :

	FLM 700/1000	FLM 1000/1400
Largeur, env.:	1750 mm	2170 mm
Profondeur, env.:	1400/1100 mm	1750/1350 mm
Hauteur, env.:	1600 mm	1850 mm
Poids, env.:	1900 kg	2300 kg
Hauteur de travail:	850 mm	900 mm
Dimensions max. au sol et surface d'application:	720/1020 mm	1020/1420 mm
Dimensions min. au sol et surface d'application : installation double possible) :	170/170 mm	200/200 mm
Epaisseur max. des produits :	20 mm	20 mm
Branchement:	380 V	380 V
Puissance du moteur d'entraînement principal:	0,55 kW	0,55 kW
Puissance du moteur de la pompe à colle:	0,25 kW	0,25 kW
Cycle de travail réglable au moyen d'un potentiomètre (env.):	4-36 tr/min-1	4-30 tr/min-1
Quantité de colle réglable au moyen d'un potentiomètre (env.) :	30-210 l/h	30-210 l/h

**MSB
GMBH &
CO.KG**