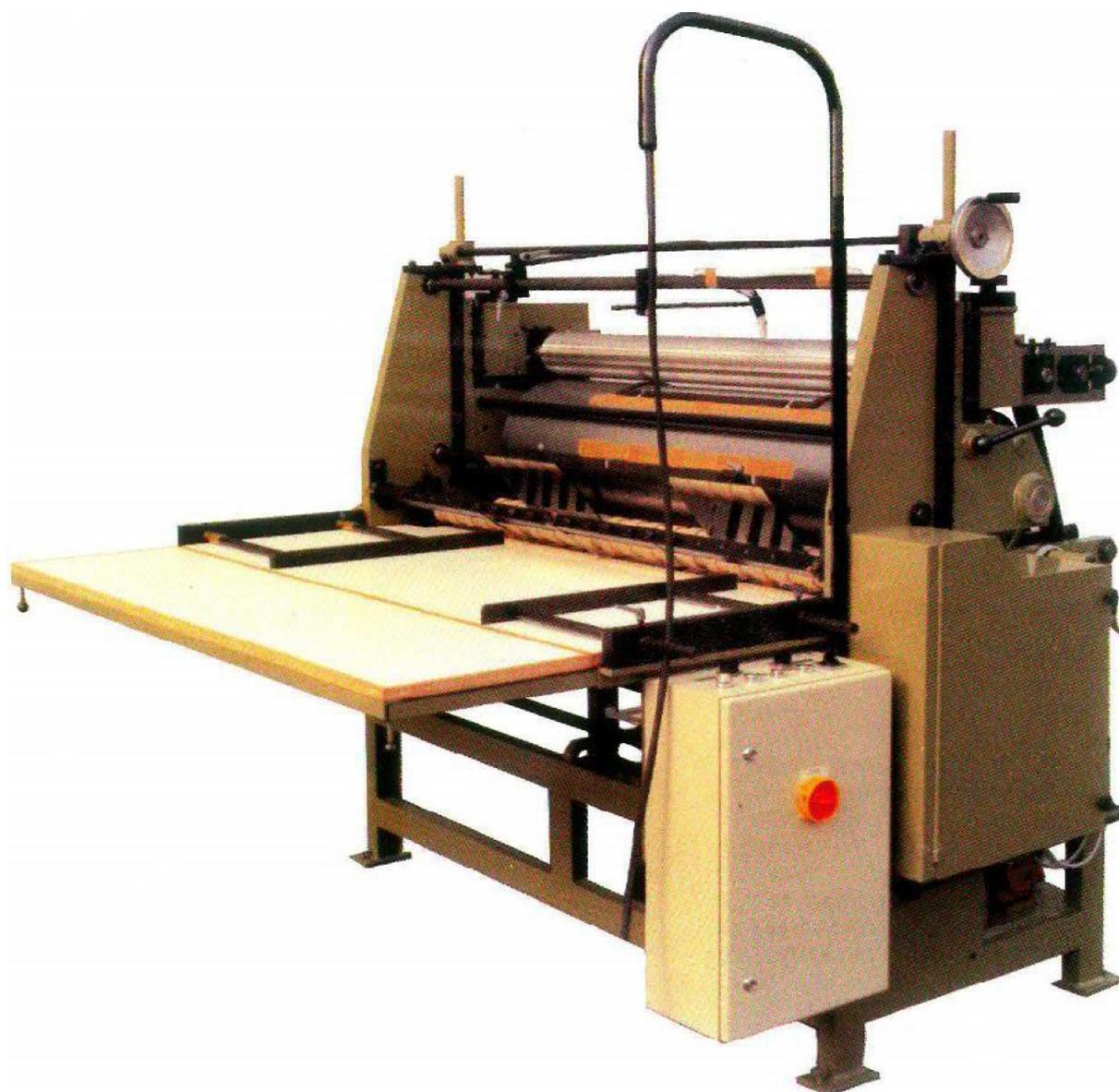




IHR SPEZIALIST FÜR  
SONDERMASCHINEN  
MSB GmbH & Co.KG



**Fasson-Leim-Auftragsmaschine Typ FLM 700/1000 und FLM 1000/1400**



**MSB GMBH & CO.KG**



IHR SPEZIALIST FÜR  
SONDERMASCHINEN  
MSB GmbH & Co.KG



### **Beschreibung und Bedienung der Fasson-Leim-Auftragsmaschine Typ FLM 700/1000 und FLM 1000/1400**

Die Maschine ist von stabiler Bauart und durch Verwendung von Kugel- und Pendellagern verschleiß- und wartungsarm. Somit werden Folgekosten minimiert. Auf Schutzeinrichtungen wurde besonderer Wert gelegt, wobei die Bedienungselemente gut zugänglich und einfach zu handhaben sind.

Bei Umstellarbeiten sind keine besonderen Werkzeuge erforderlich wodurch Zeit und Kosten eingespart werden.

Der Anlagetisch ist beidseitig resopalbeschichtet und besteht aus 2 Teilen, für große und kleine Bogen. Er ist mit 2 stabilen Seitenanschlüssen versehen.

Die Anlegestation ist mit 2 Mikroschaltern versehen, um eine Doppelanlage zu gewährleisten (rechts und links). Weiterhin sind je 4 Vordermarken, Materialniederhalter kurz, bis zur jeweiligen Vordermarke, Materialniederhalter lang, bis zur Einzugswalze, angebracht (diese sind austauschbar).

Alle Transportwalzen sind durchgehend mit Gummi beschichtet. Obere Takt- und Einzugswalzen haben Aussparungen für Niederhalter.

Die groß dimensionierte, verchromte Gegendruckwalze ist fest justiert und bildet die konstante Arbeitsebene. Der Gegendruck ist regulierbar.

Der Alu-Zylinder dient zur Aufnahme der Fasson-Stempel und hat eine Null-Markierung horizontal und Mittelriss vertikal. Er ist seitlich fixiert, leicht drehbar und leicht zu arretieren. Es ist eine Höhenverstellung der ganzen Einheit bezüglich der Gegendruckwalze um 0 - 20 mm möglich. Die Höhenverstellung erfolgt zentral durch ein Handrad.

Der Stempel wird aus Zellgummi, 7 - 8 mm dick, hergestellt. Der Zellgummi wird auf 0,2 A-Folie geklebt. Der Abzugsfaktor für den Stempel beträgt ca. 4%.

Der Leimstuhl mit Auftrags- und Dosierwalze ist innerhalb dieser Einheit ebenfalls nach Stempelstärke leicht zu justieren.

**MSB GMBH & CO.KG**



## IHR SPEZIALIST FÜR SONDERMASCHINEN MSB GmbH & Co.KG



Antriebseitig außen liegen die Kurven für die Steuerung der Anlegezeit. Es können Bogen bis zu 1000 mm Länge angelegt werden.

Der Antrieb erfolgt über Permanentmagnet-Gleichstrommotor 400 V, 0,55 kW mit Getriebe und ist regelbar über Potentiometer am Schaltschrank, Schalter EIN — AUS und TIPPEN.

Der TIPPE- beziehungsweise SCHLEPP-Schalter dient zunächst auch als AUS-Schalter. Bei erneutem TIPPEN läuft der Antrieb zum Reinigen oder Einstellen grundsätzlich nur auf Schleichgang ( $4 \text{ U}_{\text{min}}$ ) und die Maschine bleibt beim Loslassen des Schalters sofort stehen.

Die Leimversorgung erfolgt über das gleiche Antriebs- und Regelungssystem wie der Hauptantrieb durch eine DELASC-Schlauchpumpe, aus einem Kunststoff-Leimbehälter im Umlaufverfahren.

### Technische Daten

Typ	FLM 700/1000	FLM 1000/1400
<b>Abmessungen über alles:</b>		
Breite ca.:	1750 mm	2170 mm
Tiefe ca.:	1400/1100 mm	1750/1350 mm
Höhe ca.:	1600 mm	1850 mm
Gewicht ca.:	1900 kg	2300 kg
Arbeitshöhe:	850 mm	900 mm
max. Bogengröße und Leimauftragsfläche:	720/1020 mm	1020/1420 mm
min. Bogengröße und Leimauftragsfläche (Doppelanlage möglich):	170/170 mm	200/200 mm
Materialstärke bis ca.:	20 mm	20 mm
Stromversorgung:	400 V	400 V
Hauptantriebsmotor-Leistung:	0,55 kW	0,55 kW
Leistung des Motors der Leimpumpe:	0,25 kW	0,25 kW
Arbeitstakt regulierbar über Potentiometer ca.:	4-36 min <sup>-1</sup>	4-30 min <sup>-1</sup>
Leimmenge regulierbar über Potentiometer ca.:	30-210 l/h	30-210 l/h

**MSB GMBH & CO.KG**