



IHR SPEZIALIST FÜR  
SONDERMASCHINEN  
MSB GmbH & Co.KG



**Faltschachtel-Klebelaschen-Fräse ohne Vorbrechstation – Typ FR 40**



**MSB GMBH & CO.KG**



## IHR SPEZIALIST FÜR SONDERMASCHINEN MSB GmbH & Co.KG



### Faltschachtel-Klebelaschen-Fräse ohne Vorbrechstation - Typ FR 40

Die Fräse kann durch ihre geringe Baugröße in jede Faltschachtelklebemaschine variabel eingesetzt werden. Sie ist als Ergänzung eine lohnende Investition. Gerade bei Kartonagen die eine sehr glatte Oberflächenstruktur besitzen, sorgt Sie für einen besseren Klebeeffekt. Dies führt bei hohen Gewichtsbelastungen der Angefrästenklebenacht zu einem verbessertem Klebeeffekt, Halt und Sicherheit.

Dabei ist es unerheblich, ob die Faltschachtel aus Voll-, Mikro- oder Wellpappe hergestellt ist.

Die Kartonstärken können bis zu 5 mm betragen. Die Klebebreite wird durch die Fräserbreite 4 – 5 – 8 mm bestimmt.

Die Frästiefe wird mittels Exzender von 0 bis ca. 1 mm eingestellt. Die Verarbeitungstiefe ist mit einer Rändelschraube einzustellen. Durch das getrennte Einstellen der Frästiefe und der Verarbeitungstiefe ist es möglich, die Lack-, Cellophan-, Aluminium- und PE-Beschichtung im  $1/100$ -mm-Bereich einzustellen.

Durch die hohe Drehzahl des Motors (siehe Technische Daten) kann auch die Geschwindigkeit der Klebemaschine bis  $300 \text{ m}/\text{min}$  erreicht werden. Der entstehende Staub wird durch einen Staubsauger mit entsprechender Kupplung abgesaugt.

Außerdem sind wir in der Lage, auch Frässtationen mit Vorbrecher und integriertem Codeleser zu liefern.

#### Technische Daten:

Antrieb:	Pneumatikmotor (schallgedämpft)
Luftverbrauch:	max. $0,4 \text{ m}^3/\text{min}$
Leistung:	260 Watt
Drehzahl:	einstellbar durch Luftmenge oder Luftdruck max. $30.000 \text{ U}/\text{min}$ bei 6 bar

#### Abmessung Fräser

Typ FR 40:	L = 145 mm
	B = 65 mm
	H = 120 mm

MSB GMBH & CO.KG